



**ARMADIO DI SICUREZZA PER LO STOCCAGGIO DI 160 LITRI
DI PRODOTTI CHIMICI, ACIDI, BASI**

- Dimensioni esterne: mm 1200 x 500 x 1690 h
- Dimensioni interne: mm 1120 x 450 x 1500 h
- Peso: Kg 130
- Volume interno: circa 766 litri

- Costruito completamente in acciaio decapato ed elettrozincato, spessore 10/10 con verniciatura a polveri epossidiche antiacido e passaggio in galleria termica a 200° C. Spessore della verniciatura da un minimo di 60µm (micron) ad un massimo di 250µm (micron) come da procedura UNI EN ISO 9001.
- **Zoccolo pallettizzato certificato:** nuova progettazione dello zoccolo per rendere più agevole lo spostamento dell'armadio. **Con frontalino di copertura.**
- **Struttura esterna monolitica** completamente saldata.
- **3 ripiani regolabili in altezza** in acciaio elettrozincato verniciato a polveri epossidiche antiacido. Il ripiano è del tipo a vaschetta per la raccolta di eventuali spanti causati da rotture accidentali dei recipienti.
Ripiani estraibili con blocco anticaduta con regolazione in altezza mezzo cremagliera.
Capacità del ripiano ca. 15 litri. Portata del ripiano kg. 100.
- Vasca di fondo in acciaio elettrozincato verniciato a polveri epossidiche antiacido, capacità di raccolta ca. 44 litri.
- Apertura porte fino a 180° che permette l'estrazione del ripiano senza doverlo inclinare.
- **Porte vetrate con vetro anti-sfondamento.**
- Chiusura a chiave con serratura a **cilindro estraibile (a richiesta kit passe-partout in caso di smarrimento chiavi).**
- Cerniere a scomparsa resistenti ai prodotti corrosivi.
- Cartelli di segnalazione pericolo presenza prodotti corrosivi, nocivi e tossici in conformità alle normative italiane ed europee sulla sicurezza.
- Morsetto di messa a terra per eventuali cariche elettrostatiche.
- Piedini regolabili per permettere la messa in bolla dell'armadio.
- **Assicurazione RC prodotti per tutta la vita dell'armadio.**
- Manuale d'uso e manutenzione.
- **Imballo con dispositivo "Tipping over system®".**